

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информация о сроках гарантийного обслуживания вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su).

Гарантия ограничена на ряд деталей и комплектующих. Гарантия не распространяется на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделам № 3 и № 4 «Положения о гарантийном обслуживании».

## Срок службы

Информацию о сроке службы инструмента вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию.

Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

## Утилизация

После вывода из эксплуатации инструмент должен быть утилизирован в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с федеральным или региональным законодательством России.

## Сведения о приемке

### Набор СТК+0 (КВТ)



Соответствует техническим условиям ТУ 4834-020-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.

### Набор СТК+4 (КВТ)



## Отметка о продаже

## Адреса и контакты



### СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

Россия, 248033, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12  
тел.: (4842) 59-52-60  
e-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)  
сайт: [kvt-service.tools](http://kvt-service.tools)

Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя [www.kvt.su](http://www.kvt.su).

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

7.122.018 ПС Паспорт



## Набор СТК+ (КВТ)

пресс-клещи в прочной тканевой сумке

## Назначение

Набор предназначен для опрессовки изолированных и неизолированных наконечников, гильз и разъемов на медных проводах не ниже 3 класса гибкости.

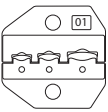
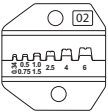
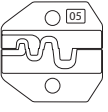
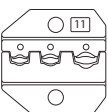
## Технические характеристики

	СТК+0	СТК+4
Вес набора	0.76 кг	0.98 кг
Габаритные размеры	280x125x50 мм	280x125x50 мм

## Комплект поставки

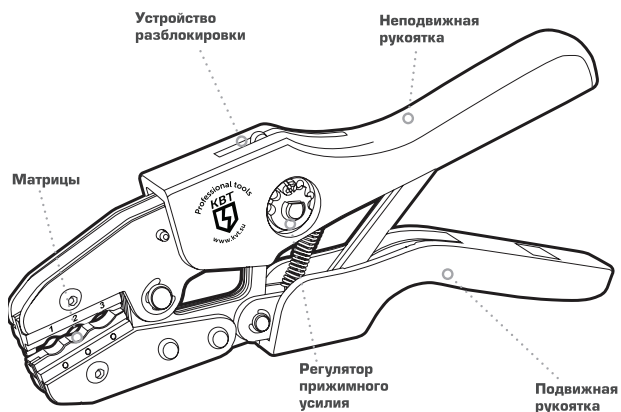
Наименование	СТК+0	СТК+4
Пресс-клещи СТК	1 шт.	1 шт.
Матрица МПК-01	–	1 компл.
Матрица МПК-02	–	1 компл.
Матрица МПК-05	–	1 компл.
Матрица МПК-11	–	1 компл.
Сумка с четырьмя карманами для матриц	1 шт.	1 шт.
7.122.018 ПС Паспорт	1 шт.	1 шт.

## Технические характеристики

Матрицы «КВТ»	
 <p>МПК-01</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Опрессовка изолированных наконечников и гильз с красной, синей и желтой манжетами</li> <li>– Типы наконечников и гильз: НКИ, НКИ(н), ВНКИ, НВИ, НИК, НШЖИ, НШПИ, ГСИ, ГСИ(н), ГСИ-П, ВРПИ-М, ВРПИ-П, ВРШИ-М(н), ВРШИ-П(н), РПИ-М(н), РПИ-П(н)</li> <li>– Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм<sup>2</sup></li> <li>– Трехпозиционная матрица</li> <li>– Профиль обжима: овальный, двухконтурный</li> </ul>
 <p>МПК-02</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Опрессовка одинарных изолированных и неизолированных втулочных наконечников</li> <li>– Типы наконечников и гильз: НШВИ, НШВ</li> <li>– Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм<sup>2</sup></li> <li>– Шестипозиционная матрица</li> <li>– Профиль обжима: трапециевидный</li> </ul>
 <p>МПК-05</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Опрессовка неизолированных медных наконечников и гильз</li> <li>– Типы наконечников и гильз: ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ(DIN), ТМ, ГМЛ, ГМЛ-П, ГМЛ(о), ГМЛ(DIN), наборы СОТК</li> <li>– Сечения проводов: 0.25/0.34/0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6/10 мм<sup>2</sup></li> <li>– Четырехпозиционная матрица</li> <li>– Профиль обжима: клиновидный</li> </ul>
 <p>МПК-11</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Опрессовка изолированных разъемов с красной, синей и желтой манжетами</li> <li>– Типы разъемов: РППИ-М, РПИ-П, РПИ-М, РШИ-П, РШИ-М, РПИ-О</li> <li>– Сечения проводов: 0.5/0.75/1.0/1.5/2.5/4/6 мм<sup>2</sup></li> <li>– Трехпозиционная матрица</li> <li>– Профиль обжима: овальный, двухконтурный</li> </ul>

## Устройство и принцип работы

Пресс-клещи СТК состоят из подвижной и неподвижной рукояток, высокопрочного стального корпуса, сменных матриц, храпового механизма, регулятора прижимного усилия и устройства разблокировки. Храповой механизм гарантирует полный цикл опрессовки и блокирует обратный ход.



## Меры безопасности

**Не работать под напряжением!**

**Не работать под напряжением!**  
Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначению.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.

### ! ВНИМАНИЕ!

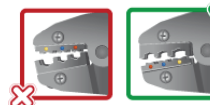
Предупреждения и меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при проведении работ с инструментом

## Рекомендации по настройке усилий

1. Положение регулятора прижимного усилия устанавливается заводом-изготовителем. Самостоятельную настройку рекомендуется проводить только в случае, если заводская установка не отвечает требованиям качественной опрессовки.
2. Для увеличения прижимного усилия матриц поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая необходимое положение.
3. Для уменьшения прижимного усилия матриц вращайте регулятор в направлении «-» против хода часовой стрелки, выбирая необходимое положение.

## Порядок установки матриц

1. Установите матрицу в рамке пресс-клещей.
2. Зафиксируйте матрицу в рамке винтами.  
С пресс-клещами СТК возможно использование любых номерных матриц МПК (КВТ) (кроме матриц МПК-07 (КВТ)).



### ВНИМАНИЕ!

При установке матриц в инструменте устанавливайте их таким образом, чтобы сторона матриц с наименьшим сечением опрессовочного профиля всегда располагалась у края губок.

## Порядок работы

1. Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма, после чего отпустите подвижную рукоятку, при этом матрицы раскроются.
2. Установите наконечник в открытое пространство рабочей зоны между матрицами согласно сечению прессуемого провода и типоразмера наконечника.
3. Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки наконечника. При этом по достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернутся в исходное положение.
4. Извлеките наконечник из зоны опрессовки.



### ВНИМАНИЕ!

В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки, нажав на рычаг. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.